Santiago, Dragan Miletich Campeón

de la segunda Copa de Ajedrez, Pinturas Tucán 2015

15 de Julio 2015

Rk.	SNo	Name	FED
1	1	Dragan Miletich	

2	4	Dominguez Benjamin
3	5	Moscoso Silva Carlos
4	2	Feliz Dotel Dewar Bie
5	13	Rodriguez Vidal
6	7	Arias William Alfredo

7	3	Taveras Tirso
8	8	Moncion Ventura Ange
9	18	Rosario Leudy
10	10	Rodriguez Torres Car

11	6	Castillo Kelvin
12	12	Torres Corsino Guille
13	9	Estrella Gomez Jose
14	11	Gonzalez Ricardo

15	14	Vargas Hector
16	17	Peralta Juan Luis
17	16	Moronta Ramos Diane
18	15	Sosa Leonel